



Deliberazione n. 197

in data 29-12-2010

## COMUNE DI PAESE

### VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

#### OGGETTO:

**MODIFICA DEI CRITERI PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE E CONCESSIONE DEI CONTRIBUTI STESSI PER L'ANNO SPORTIVO 2009-2010.**

L'anno duemiladieci addì ventinove del mese di dicembre alle ore 15:55, nella Residenza Municipale, si è riunita la Giunta Comunale convocata nelle forme di legge.

Eseguito l'appello risultano:

|    |                        |           | Presente /<br>Assente |
|----|------------------------|-----------|-----------------------|
| 1) | PIETROBON FRANCESCO    | SINDACO   | Presente              |
| 2) | BILLECI DOMENICO BRUNO | ASSESSORE | Assente               |
| 3) | PICCOLOTTO VIGILIO     | ASSESSORE | Presente              |
| 4) | CARRARO GIORGIO FABIO  | ASSESSORE | Presente              |
| 5) | D'ALESSI NICOLA        | ASSESSORE | Presente              |
| 6) | DE MARCHI MARTINO      | ASSESSORE | Presente              |
| 7) | SEVERIN MAURIZIO       | ASSESSORE | Presente              |
| 8) | ROBERTO MICHELANGELO   | ASSESSORE | Presente              |

ne risultano presenti n. 7 e assenti n. 1.

Partecipa alla seduta il Segretario Generale dott.ssa ANTONELLA COLLETTA.

Il signor dott. FRANCESCO PIETROBON, nella sua qualità di SINDACO, assume la presidenza e, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita la Giunta a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

## LA GIUNTA COMUNALE

### PREMESSO:

- che nel territorio comunale sono attive molteplici associazioni dilettantistiche sportive;
- che il Comune intende sostenere l'attività svolta da tali associazioni, in considerazione del merito e della valenza degli scopi di formazione, in senso fisico e morale, e di aggregazione che questi organismi perseguono;

VISTO il vigente regolamento per la concessione di finanziamenti e benefici economici ad enti pubblici e soggetti privati, approvato con deliberazione consiliare n° 20 in data 10 aprile 1992, modificato con deliberazione consiliare n° 48 del 6 novembre 1995, adottato per ottemperare ai principi espressi nell'art. 12 della legge 8 agosto 1990, n° 241, che prevede, all'art. 16, che l'Ente possa contribuire economicamente ad attività che abbiano, fra l'altro, valenza sportiva;

CONSIDERATO che, ai sensi degli artt. 12 e 13 del citato regolamento, il contributo può essere concesso per l'attività ordinaria annuale del richiedente, in relazione ai benefici che dalla stessa derivano alla comunità locale, o per una singola iniziativa;

RICHIAMATA la deliberazione della Giunta comunale n° 216 del 6 novembre 2006 "Modifica dei criteri per l'erogazione dei contributi ordinari alle associazioni sportive", esecutiva;

RITENUTO opportuno, ai fini dell'erogazione dei contributi relativi all'anno sportivo 2009-2010, di procedere alla modifica dei suddetti criteri, stabilendo che:

- a) in conformità al regolamento comunale sopra richiamato, le associazioni sportive devono essere iscritte all'Albo delle associazioni e del volontariato del Comune;
- b) nessun contributo venga assegnato alle associazioni sportive che non hanno il settore giovanile (minori);
- c) nessun contributo venga assegnato alle associazioni sportive che prevedono una tariffa di iscrizione all'attività superiore a 25,00 euro mensili, comprensiva di un dodicesimo della quota annuale di adesione;
- d) venga riformulata la prima parte del criterio A come segue: "70% della somma stanziata per i contributi ordinari per l'attività svolta dalle associazioni sportive";
- e) venga soppresso il refuso rimasto nella tabella nel corso della precedente modifica, relativo al seguente testo: "questo gruppo viene escluso dal contributo per l'utilizzo degli impianti sportivi, rimanendo invece validi i criteri proposti per i settori giovanili e per l'attività agonistica";

VISTI pertanto i criteri per l'erogazione dei contributi ordinari alle associazioni sportive, nel testo coordinato con le suddette modifiche, riportato nell'allegato sub "A" alla presente deliberazione;

VISTE le domande presentate dalle associazioni sportive sotto indicate, e la documentazione alle stesse allegata, finalizzate ad ottenere un contributo economico per l'attività svolta:

| <i>n.ro</i> | <i>Denominazione associazione</i> | <i>Presidente/Rapp.</i> | <i>Codice fiscale</i> | <i>Prot. 2010</i> |
|-------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------|
| 1           | RUGBY PAESE                       | Pavin Paolo             | 80027040262           | 28621             |
| 2           | U.S. CALCIO PAESE                 | Severin Abramo          | 03816140267           | 29104             |
| 3           | U.S. POSTIOMA                     | Bassetto Corrado        | 80017600265           | 29226             |
| 4           | A.C. CASTAGNOLE                   | Bresolin Giuseppe       | 04074670268           | 31181             |

|    |                                        |                    |             |       |
|----|----------------------------------------|--------------------|-------------|-------|
| 5  | G.S. PADERNELLO                        | Rosin Rino         | 00870020260 | 30129 |
| 6  | TENNIS CLUB PAESE                      | Torresan Maurizio  | 94011310268 | 29669 |
| 7  | PALLAMANO PAESE                        | Vendramin Mario    | 01647650264 | 28432 |
| 8  | VOLLEY MARCA                           | Brunetta Armando   | 02351660267 | 28741 |
| 9  | C.O. BASKET 2000                       | Brunetta Armando   | 01235700265 | 28742 |
| 10 | C.O. PADERNELLO                        | Duravia Valeria    | 94112390268 | 28744 |
| 11 | CENTRO SPORT PAESE                     | Pozzebon Giulietta | 94110190264 | 28748 |
| 12 | POLISPORTIVA PAESE                     | Brunetta Armando   | 01235700265 | 28743 |
| 13 | OLIMPIA POSTIOMA                       | Urio Carlo         | 94089150265 | 28473 |
| 14 | G.S. DINAMIS                           | Badesso Giampaolo  | 03989490267 | 28622 |
| 15 | CENTRO OLIMPIA 2005                    | Brunello Gina      | 94028770264 | 28861 |
| 16 | ASS. NOI PORCELLENZO                   | Bosa Claudio       | 94097320266 | 31080 |
| 17 | G.S. UNITED CAST                       | Bresolin Laura     | 04242840264 | 31611 |
| 18 | CASTELLER CRICKET CLUB                 | Baccarini Claudio  | 94113840261 | 29862 |
| 19 | PANDA KARATE PADERNELLO                | Battistella Serena | 94097200268 | 29734 |
| 20 | ASD ATLETICO CALCIO PAESE              | Brunetta Armando   | 01235700265 | 28740 |
| 21 | MOTO CLUB PAESE                        | Lazzaron Lino      | 02376440265 | 28431 |
| 22 | OLD YETI SKI CLUB                      | Bin Alessandro     | 94021180263 | 28430 |
| 23 | ASD SCUOLA DI DANZA CLASSICA E MODERNA | Nasato Giulia      | 94101550260 | 28618 |
| 24 | ASD ORI CASTELLER                      | Baccarini Claudio  | 94124720262 | 28619 |
| 25 | GRUPPO CICLISTICO POSTIOMA             | Zanatta Franco     | 80028290262 | 32128 |

DATO ATTO che con comunicazione pervenuta in data 16 settembre 2010, prot. n° 22.649, è stato portato a conoscenza che le associazioni C.O. Padernello e Centro Sport Paese sono state assorbite dall'Associazione Polisportiva Paese, alla quale vanno pertanto assegnati i contributi spettanti alle suddette associazioni che hanno regolarmente operato nell'anno sportivo 2009-2010;

VISTA la comunicazione dell'Istituto Comprensivo Statale di Paese prot. n° 28.496 in data 12 novembre 2010, con la quale vengono fornite le informazioni relative alle associazioni sportive che hanno partecipato gratuitamente al progetto "Più Sport@Scuola" nell'anno scolastico 2009/2010, ai fini dell'assegnazione del 10% destinato al settore giovanile delle associazioni che si sono distinte nell'ambito della collaborazione con la scuola per la crescita sportiva dei giovani;

VERIFICATO che, in ossequio agli allegati criteri, non risultano accoglibili le richieste di contributo delle seguenti associazioni, per le motivazioni a fianco di ciascuna indicate:

|                                        |                                                                                                                                        |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ASD Atletico calcio Paese              | mancanza del settore giovanile                                                                                                         |
| Moto Club Paese                        | mancanza del settore giovanile                                                                                                         |
| Old Yeti Ski Club                      | mancanza del settore giovanile                                                                                                         |
| ASD Scuola di Danza Classica e Moderna | quota mensile superiore a € 25,00 richiesta dall'associazione per l'adesione;                                                          |
| Tennis Club Paese                      | quota mensile superiore a € 25,00 richiesta dall'associazione per l'adesione                                                           |
| Centro Olimpia Paese                   | quota mensile superiore a € 25,00 richiesta dall'associazione per l'adesione                                                           |
| ASD Ori Casteller Paese                | l'attività dell'associazione rientra nel programma scolastico e l'associazione stessa già utilizza gratuitamente le strutture comunali |
| Ass. Noi Porcellengo                   | non è un'associazione sportiva ed è subentrata al                                                                                      |

|  |                                                                                                     |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Centro Sport Porcellengo solo dall'ottobre 2010, quindi per l'attività dell'anno sportivo 2010-2011 |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|

VISTA la quantificazione dei contributi ordinari da erogare alle associazioni sportive con l'applicazione dei criteri come sopra modificati, riportata nell'allegato sub "B" alla presente deliberazione;

RITENUTO di assegnare, limitatamente all'anno sportivo 2009/2010, alle associazioni sportive alle quali è affidata la gestione degli impianti che le stesse utilizzano, precisamente Rugby Paese, U.S. Calcio Paese, U.S. Calcio Postioma, A.C. Castagnole, un contributo forfetario di € 1.000,00 ciascuna, tenuto conto dei gravosi oneri connessi alla gestione stessa, alla luce dell'attuale disponibilità di bilancio;

VISTE le richieste presentate dalle associazioni sportive sotto indicate, intese ad ottenere l'assegnazione di un contributo straordinario per quanto segue:

- Gruppo Sportivo Padernello – richiesta pervenuta in data 7 ottobre 2010, prot. n. 24445, per i lavori di manutenzione del manto erboso del campo di calcio di Padernello;
- Pallamano Paese, per l'acquisto di porte pallamano per la nuova palestra comunale della scuola primaria Pravato – richiesta formulata contestualmente all'istanza di contributo ordinario;
- Polisportiva Paese, per sostituzione kit tabellone segnapunti della palestra comunale di Paese – richiesta formulata contestualmente all'istanza di contributo ordinario;

RITENUTO equo, in relazione alle spese sostenute, assegnare i contributi straordinari come segue:

- euro 2.500,00 al Gruppo Sportivo Padernello;
- euro 900,00 alla Pallamano Paese;
- euro 400,00 alla Polisportiva Paese;

DATO ATTO:

- ai sensi dell'art. 10, comma 1, lettera d), del sopra citato regolamento per la concessione di contributi, che tutte le associazioni richiedenti risultano iscritte all'Albo comunale delle associazioni e del volontariato;
- che le medesime associazioni dovranno essere in possesso, all'atto dell'erogazione del contributo, del certificato di iscrizione al Registro delle associazioni sportive del CONI, oltre che risultare ancora iscritte al predetto Albo;
- che risultano rispettati gli articoli 12 e 13 del regolamento, essendo corredate, le istanze di contributo, della documentazione ivi prevista;

VISTI i pareri di regolarità tecnica e contabile, espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n° 267;

CON VOTI unanimi favorevoli, espressi in forma palese,

### **DELIBERA**

1. di modificare i criteri per l'erogazione dei contributi ordinari alle associazioni sportive, approvati con deliberazione della Giunta comunale n° 216 del 6 novembre 2006, stabilendo che per accedere all'erogazione di contributi le associazioni stesse siano in possesso dei seguenti requisiti:
  - a) iscrizione all'Albo comunale delle associazioni e del volontariato del Comune;

b) svolgano attività sportive rivolte al settore giovanile (minori);  
 c) non richiedere una tariffa di iscrizione all'attività superiore a 25,00 euro mensili, comprensiva di un dodicesimo della quota annuale di adesione,  
 ed inoltre

- modificando la prima parte del criterio individuato sotto la lettera A come segue: "70% della somma stanziata per i contributi ordinari per l'attività svolta dalle associazioni sportive";
- sopprimendo il seguente periodo: "questo gruppo viene escluso dal contributo per l'utilizzo degli impianti sportivi, rimanendo invece validi i criteri proposti per i settori giovanili e per l'attività agonistica", rimasto nel testo per errore materiale in occasione della precedente modifica;

2. di dare atto che il testo dei criteri per la concessione dei contributi ordinari, aggiornato con le appena approvate modifiche, risulta quello allegato sub "A" alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale;
3. di dare atto che, per quanto riportato in premessa, le richieste delle associazioni C.O. Padernello e Centro Sportivo Paese sono da intendersi come presentate dalla Polisportiva Paese, che ne ha assorbito l'attività;
4. di concedere, in accoglimento delle domande di cui in premessa, alle seguenti associazioni, i contributi ordinari per l'anno sportivo 2009/2010 nell'importo risultante dal prospetto allegato sub "B" alla presente deliberazione per farne parte integrante e sostanziale, ottenuto con l'applicazione dei criteri come sopra modificati, con l'ulteriore contributo forfetario, per le motivazioni ancora sopra riportate, alle associazioni Rugby Paese, U.S. Calcio Paese, U.S. Postioma, A.C. Castagnole;
5. di non accogliere, in quanto non rientranti negli allegati criteri, le domande di contributo presentate dalle seguenti associazioni sportive:

|                                        |                                                                                                                                                       |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ASD Atletico calcio Paese              | manca del settore giovanile                                                                                                                           |
| Moto Club Paese                        | manca del settore giovanile                                                                                                                           |
| Old Yeti Ski Club                      | manca del settore giovanile                                                                                                                           |
| ASD Scuola di Danza Classica e Moderna | quota mensile superiore a € 25,00 richiesta dall'associazione per l'adesione;                                                                         |
| Tennis Club Paese                      | quota mensile superiore a € 25,00 richiesta dall'associazione per l'adesione                                                                          |
| Centro Olimpia Paese                   | quota mensile superiore a € 25,00 richiesta dall'associazione per l'adesione                                                                          |
| ASD Ori Casteller Paese                | l'attività dell'associazione rientra nel programma scolastico e l'associazione stessa già utilizza gratuitamente le strutture comunali                |
| Ass. Noi Porcellengo                   | non è un'associazione sportiva ed è subentrata al Centro Sport Porcellengo solo dall'ottobre 2010, quindi per l'attività dell'anno sportivo 2010-2011 |

6. di concedere, in accoglimento delle domande di cui in premessa, alle seguenti associazioni sportive i contributi straordinari sotto specificati:
  - Gruppo Sportivo Padernello    euro 2.500,00;
  - Pallamano Paese                    euro    900,00;
  - Polisportiva Paese                   euro    400,00;

7. di dare atto che la liquidazione dei contributi di cui alla presente deliberazione potrà avvenire comunque solo nei confronti di quelle associazioni che, all'atto dell'erogazione dei contributi stessi, saranno in possesso del certificato di iscrizione al Registro delle associazioni sportive del CONI e avranno mantenuto l'iscrizione all'Albo delle associazioni e del volontariato del Comune;
8. di dare atto che la complessiva spesa di € 38.300,00 trova copertura ai seguenti capitoli del bilancio 2010:
  - per € 7.800,00 al cap. 5325 – cod. 1060205 “Contributi straordinari alle società sportive”;
  - per € 30.500,00 al cap. 5330 – cod. 1060205 “Contributi alle società sportive”;
9. di demandare al Dirigente di area, o suo delegato, l'adozione dei provvedimenti conseguenti;
10. di dichiarare la presente deliberazione, con separata votazione unanime favorevole, resa in forma palese, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del decreto legislativo n° 267/2000.



# COMUNE DI PAESE

## PROVINCIA DI TREVISO

Seduta della Giunta Comunale in data 29-12-2010

**OGGETTO: MODIFICA DEI CRITERI PER LA CONCESSIONE DI CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE E CONCESSIONE DEI CONTRIBUTI STESSI PER L'ANNO SPORTIVO 2009-2010.**

Vista la proposta di deliberazione e la documentazione di supporto istruttoria,

in ordine alla regolarità tecnica: si esprime parere **FAVOREVOLE**

Paese, 28-12-2010

Il Funzionario delegato  
f.to RINO FRANCESCHI

in ordine alla regolarità contabile: si esprime parere **FAVOREVOLE**

Paese, 29-12-2010

Il Funzionario delegato al servizio finanziario  
f.to ILARIA SAMPAOLI

Deliberazione n. 197

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto come segue:

IL PRESIDENTE  
f.to FRANCESCO PIETROBON

IL SEGRETARIO GENERALE  
f.to ANTONELLA COLLETO

---

### **CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Si attesta che la presente deliberazione viene pubblicata in data odierna all'albo pretorio del Comune, dove rimarrà affissa per quindici giorni consecutivi.

Paese,

IL SEGRETARIO GENERALE  
f.to ANTONELLA COLLETO

---

### **CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ**

Il sottoscritto, visti gli atti d'ufficio,

#### **A T T E S T A**

- che la presente deliberazione:
  - è stata pubblicata all'albo pretorio del Comune il
  - è stata trasmessa in elenco ai capigruppo consiliari contestualmente alla pubblicazione all'albo pretorio ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267
- che la presente deliberazione è divenuta esecutiva il  
decorsi i dieci giorni dalla pubblicazione (art. 134, comma 3, del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267)

Paese,

IL SEGRETARIO GENERALE  
dott.ssa ANTONELLA COLLETO

---

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo

Paese,

IL SEGRETARIO GENERALE  
dott.ssa ANTONELLA COLLETO

## MODALITA' DI ACCESSO AI CONTRIBUTI ORDINARI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE

Allegato "A" alla deliberazione di Giunta Comunale n. 197 in data 29.12.2010

### PER ACCEDERE AI CONTRIBUTI LE ASSOCIAZIONI SPORTIVE DOVRANNO ESSERE IN POSSESSO DEI SEGUENTI REQUISITI:

- a) iscrizione nel registro delle associazioni sportive dilettantistiche istituito presso il CONI (ai sensi dell'art. 1° art. 90 comma 22 della Legge 27 dicembre 2002, n. 289);
- b) iscrizione all'albo comunale della associazioni e del volontariato del Comune di Paese;
- c) svolgere attività sportiva rivolta al settore giovanile (minori);
- d) non richiedere una tariffa di iscrizione all'attività superiore a 25,00 euro mensili, comprensiva di un dodicesimo della quota annuale di adesione;

### I CONTRIBUTI SARANNO COSI' SUDDIVISI:

#### A) 70% DELLA SOMMA STANZIATA PER I CONTRIBUTI ORDINARI PER L'ATTIVITA' SVOLTA DALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Contributo al settore giovanile<br><br><b>80%</b> | <p><b>Da € 5,16 e sino ad un massimo di € 8,00</b> fisse per ogni atleta fino ai 14 anni e residente a Paese;</p> <p><b>€ 2,58</b> fisse per ogni atleta dai 15 ai 18 anni e residente a Paese.</p> <p>- <b>per campionati di società iscritte a enti di promozione sportiva</b> [(totale contributo - contributo fisso per atleta) : (totale atleti promozione + attività agonistica)] : 2.</p> <p>- <b>per campionati federali</b> (totale contributo – contributo fisso per atleti – contributo attività di promozione) : totale atleti attività agonistica.</p> <p>PER LE SOCIETA' CHE SVOLGONO UN'ATTIVITA' AGONISTICA NON CONTINUATIVA IL CONTRIBUTO VIENE DIMEZZATO.</p> <p>E' facoltà della Giunta Comunale disporre sino ad un massimo del 10% del contributo destinato al settore giovanile e attribuirlo alle associazioni sportive che si sono particolarmente distinte:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- nell'ambito della collaborazione con la scuola per la crescita sportiva dei giovani studenti;</li><li>- nelle attività sportive con i disabili;</li><li>- in iniziative di utilità pubblica con alto apporto di attività di volontariato.</li></ul> |
| Contributo attività agonistica<br><br><b>20%</b>  | <p>0,5 punti al campionato amatoriale<br/>1 punto al campionato federale provinciale<br/>2 punti al campionato federale regionale<br/>3 punti ai campionati nazionali di serie B e C<br/>5 punti ai campionati nazionali di serie A1 e A2</p> <p>Nel caso in cui una società svolga solo attività giovanile, si considerano le fasi raggiunte come fossero campionati di categoria:<br/>0,5 punti per campionato provinciale<br/>1 punto per finale provinciale<br/>2 punti per campionato regionale<br/>2,5 punti per finale regionale<br/>5 punti per finali nazionali</p> <p><i>Sono equiparati a quelli federali i campionati promossi da CSI, AICS e UISP.</i></p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |

**B) 30% DELLA SOMMA STANZIATA PER I CONTRIBUTI ORDINARI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE CHE UTILIZZANO GLI IMPIANTI CON L'ONERE DELLA GESTIONE:** calcio, rugby ecc..

ALLEGATO "B" ALLA DELIBERA DI GIUNTA COMUNALE N. 197 DEL 29/12/2010  
PROSPETTO RIPARTIZIONE CONTRIBUTI ALLE ASSOCIAZIONI SPORTIVE ANNO 2009/2010

|                                                |                         |           |
|------------------------------------------------|-------------------------|-----------|
| DISPONIBILITA' CAPITOLI BILANCIO AL 31/12/2010 |                         |           |
| CAPITOLO 5325                                  | CONTRIBUTI STRAORDINARI | 7.800,00  |
| CAPITOLO 5330                                  | CONTRIBUTI ORDINARI     | 30.500,00 |
| TOTALE                                         |                         | 38.300,00 |

|        |                            |                    |                             |                                                              | A) QUOTA RISERVATA ALL'ATTIVITA' SVOLTA DALL'ASSOCIAZIONE (70%) |                                                                                     |                                |                                                             |                                  |                  |                                     |                               |            | B) QUOTA RISERVATA ALLA GESTIONE DIRETTA IMPIANTI (30%) |            |                 |                                                               |                                          |                        |                                        |                                                              |
|--------|----------------------------|--------------------|-----------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------|------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------|---------------------------------------------------------|------------|-----------------|---------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
|        |                            |                    |                             | SOMMA RISERVATA AI CONTRIBUTI ORDINARI SUDDIVISI COME SEGUE: |                                                                 | 30.500,00                                                                           |                                | CONTRIBUTO TOTALE AL SETTORE GIOVANILE (80% di € 21.350,00) |                                  |                  |                                     | 17.080,00                     |            | CONTRIBUTO ATTIVITA' AGONISTICA (20% di € 21.350,00)    |            | 4.270,00        |                                                               | CONTRIBUTO PER GESTIONE DIRETTA IMPIANTI |                        | 9.150,00                               |                                                              |
|        |                            |                    |                             | 21.350,00                                                    |                                                                 | QUOTA RISERVATA AL SETTORE GIOV. (TOTALE CONTRIB. - COLLABORAZIONE GRATUITA SCUOLE) |                                |                                                             |                                  | 15.949,50        |                                     |                               |            |                                                         |            |                 |                                                               |                                          |                        |                                        |                                                              |
|        |                            |                    |                             | 9.150,00                                                     |                                                                 | Pro capite promozione                                                               |                                |                                                             |                                  | 4,325            |                                     |                               |            |                                                         |            |                 |                                                               |                                          |                        |                                        |                                                              |
|        |                            |                    |                             |                                                              | Pro capite agonismo                                             |                                                                                     |                                |                                                             | 9,809                            |                  |                                     |                               | Coeff.     |                                                         | 194,1      |                 | Coeff.                                                        |                                          | 240,79                 |                                        |                                                              |
|        | SOCIETA'                   | Presidente         | RISULTATO FINE STAGIONE     | Ente di<br>affiliazione                                      | Numero atleti<br>fino ai 14 anni                                | Quota<br>fissa<br>€ 8                                                               | Atleti dai<br>15 ai 18<br>anni | Quota<br>fissa<br>€ 2,58                                    | Numero<br>atleti enti<br>promoz. | Quota<br>promoz. | Numero<br>atleti attiv.<br>Agonist. | Quota<br>attività<br>agonist. | Punti dati | Quota<br>spettante                                      | Punti dati | Quota<br>dovuta | SOMMA SETTORE<br>GIOV.+ATTIVITA'<br>AGON.+GESTIONE<br>DIRETTA | COLLAB.<br>SCUOLA                        | CONTRIBUTO<br>STRAORD. | CONTRIBUTO<br>FORFETTARIO<br>2009/2010 | TOTALE CONTRIBUTI<br>ORDINARI E<br>STRAORDINARI<br>2009/2010 |
| 1      | RUGBY PAESE                | Pavin Paolo        | campionato nazionale (B/C)  | FIR                                                          | 61                                                              | 488,00                                                                              | 44                             | 113,52                                                      |                                  | 0,00             | 105                                 | 1.029,91                      | 3,00       | 582,27                                                  | 10,0       | 2.407,89        | 4.621,60                                                      |                                          |                        | 1.000,00                               | 5.621,60                                                     |
| 2      | U.S CALCIO PAESE           | Severin Abramo     | campionato fed.prov.le      | FIGC                                                         | 85                                                              | 680,00                                                                              | 30                             | 77,40                                                       |                                  | 0,00             | 115                                 | 1.128,00                      | 1,00       | 194,09                                                  | 9,0        | 2.167,11        | 4.246,60                                                      |                                          |                        | 1.000,00                               | 5.246,60                                                     |
| 3      | U. S. POSTIOMA             | Bassetto Corrado   | campionato fed.prov.le      | FIGC                                                         | 45                                                              | 360,00                                                                              | 19                             | 49,02                                                       |                                  | 0,00             | 64                                  | 627,76                        | 1,00       | 194,09                                                  | 8,0        | 1.926,32        | 3.157,18                                                      |                                          |                        | 1.000,00                               | 4.157,18                                                     |
| 4      | A.C. CASTAGNOLE            | Bresolin Giuseppe  | campionato fed.regionale    | FIGC                                                         | 55                                                              | 440,00                                                                              | 6                              | 15,48                                                       |                                  | 0,00             | 61                                  | 598,33                        | 2,00       | 388,18                                                  | 8,0        | 1.926,32        | 3.368,31                                                      |                                          |                        | 1.000,00                               | 4.368,31                                                     |
| 5      | G.S PADERNELLO             | Rosin Rino         | campionato fed.prov.le      | FIGC                                                         | 39                                                              | 312,00                                                                              | 18                             | 46,44                                                       |                                  | 0,00             | 57                                  | 559,10                        | 1,00       | 194,09                                                  | 3,0        | 722,37          | 1.834,00                                                      |                                          | 2.500,00               |                                        | 4.334,00                                                     |
| 6      | PALLAMANO PAESE            | Vendramin Mario    | campionato serie B maschile | FIGH                                                         | 22                                                              | 176,00                                                                              | 17                             | 43,86                                                       |                                  | 0,00             | 39                                  | 382,54                        | 3,00       | 582,27                                                  |            | 0,00            | 1.184,67                                                      | 153,00                                   | 900,00                 |                                        | 2.237,67                                                     |
| 7      | VOLLEY MARCA               | Brunetta Armando   | campionato C M/F            | FIPAV                                                        | 113                                                             | 904,00                                                                              | 56                             | 144,48                                                      |                                  | 0,00             | 169                                 | 1.657,67                      | 3,00       | 582,27                                                  |            | 0,00            | 3.288,42                                                      |                                          |                        |                                        | 3.288,42                                                     |
| 8      | C.O. BASKET 2000           | Brunetta Armando   | campionato fed.regionale    | FIP                                                          | 107                                                             | 856,00                                                                              | 33                             | 85,14                                                       |                                  | 0,00             | 140                                 | 1.373,22                      | 2,00       | 388,18                                                  |            | 0,00            | 2.702,54                                                      |                                          |                        |                                        | 2.702,54                                                     |
| 9      | POLISPORTIVA PAESE         | Brunetta Armando   | campionato CSI Basket       | UISP                                                         | 77                                                              | 616,00                                                                              | 13                             | 33,54                                                       | 90                               | 389,27           |                                     | 0,00                          | 0,50       | 97,05                                                   |            | 0,00            | 1.135,86                                                      |                                          | 400,00                 |                                        | 1.535,86                                                     |
| 10     | OLIMPIA POSTIOMA           | Urio Carlo         | campionato fed.prov.le      | MSP-FIPAV-FIP                                                | 78                                                              | 624,00                                                                              | 18                             | 46,44                                                       | 84                               | 363,32           | 12                                  | 117,70                        | 0,50       | 97,05                                                   |            | 0,00            | 1.248,51                                                      |                                          |                        |                                        | 1.248,51                                                     |
| 11     | G.S. DINAMIS               | Badesso Giampaolo  | campionato fed. Prov. FIP   | CSI-FIP                                                      | 30                                                              | 240,00                                                                              | 2                              | 5,16                                                        | 32                               | 138,41           |                                     | 0,00                          | 0,50       | 97,05                                                   |            | 0,00            | 480,61                                                        | 977,50                                   |                        |                                        | 1.458,11                                                     |
| 12     | G.S. UNITED CAST           | Bresolin Laura     | campionato amat. Pallavolo  | CSI                                                          | 16                                                              | 128,00                                                                              |                                | 0,00                                                        | 16                               | 69,20            |                                     | 0,00                          | 0,00       | 0,00                                                    |            | 0,00            | 197,20                                                        |                                          |                        |                                        | 197,20                                                       |
| 13     | CASTELLER CRICKET CLUB     | Baccarini Claudio  | campionato nazionale (B/C)  | FCRI                                                         | 12                                                              | 96,00                                                                               | 26                             | 67,08                                                       |                                  | 0,00             | 38                                  | 372,73                        | 3,00       | 582,27                                                  |            | 0,00            | 1.118,08                                                      |                                          |                        |                                        | 1.118,08                                                     |
| 14     | PANDA KARATE PADERNELLO    | Battistella Serena | campionato nazionale        | FILKAM                                                       | 18                                                              | 144,00                                                                              | 4                              | 10,32                                                       |                                  | 0,00             | 22                                  | 215,79                        | 1,00       | 194,09                                                  |            | 0,00            | 564,20                                                        |                                          |                        |                                        | 564,20                                                       |
| 15     | GRUPPO CICLISTICO POSTIOMA | Zanatta Franco     | campionato prov.le          | FCI                                                          | 7                                                               | 56,00                                                                               |                                | 0,00                                                        |                                  | 0,00             | 7                                   | 68,66                         | 0,50       | 97,05                                                   |            | 0,00            | 221,71                                                        |                                          |                        |                                        | 221,71                                                       |
| TOTALE |                            |                    |                             |                                                              | 765,00                                                          | 6.120,00                                                                            | 286,00                         | 737,88                                                      | 222,00                           | 960,20           | 829,00                              | 8.131,42                      | 22,00      | 4.270,00                                                | 38,00      | 9.150,00        | 29.369,50                                                     | 1.130,50                                 | 3.800,00               | 4.000,00                               | 38.300,00                                                    |

| COLLABORAZIONE CON LA SCUOLA (quota 6,62% del contributo previsto per settore giovanile |     |                   |                |
|-----------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------|----------------|
|                                                                                         |     | contributo orario | impegno orario |
| PALLAMANO PAESE                                                                         | 18  | 8,5               | 153,00         |
| DINAMIS                                                                                 | 115 | 8,5               | 977,50         |
| totale contributo alle assoc. che collaborano con la scuola                             |     |                   | 1.130,50       |