

**Allegato A.1**

**ESEMPLIFICAZIONE DICHIARAZIONE DA PARTE DI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO RIFERITO ALLA PROPRIA SITUAZIONE PERSONALE**

Il sottoscritto: **TOSELLO AURORA**

- Sindaco  
 Assessore Comunale  
 Consigliere Comunale

In riferimento alla propria situazione personale

**rende la seguente dichiarazione (art. 2 L. n. 441/1982 - D. Lgs. 33/2013):**

1) situazione reddituale

1.1 - Redditi percepiti nell'anno 2020 - Reddito € \_\_\_\_\_ dichiarato ai fini fiscali tramite  CUD  Mod. 730  Mod. UNICO allegato alla presente;

1.2 - In mancanza di reddito proprio, oppure a integrazione del proprio reddito dichiara di essere fiscalmente a carico di \_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_

il \_\_\_\_\_ (cognome e nome) (grado di parentela) che nell'anno 2020 ha percepito i seguenti redditi € \_\_\_\_\_ dichiarati ai fini fiscali tramite  CUD  Mod. 730  Mod. UNICO allegato alla presente

1.3 - Altro: \_\_\_\_\_

2) situazione patrimoniale, titolarità di beni immobili/mobili registrati/altri diritti, ai sensi dell'art. 2, comma 1 della legge 5 luglio 1982, n. 441:

**si confermano i dati della dichiarazione precedente;**

**si dichiara che a seguito delle variazioni intervenute, rispetto la precedente dichiarazione, la situazione patrimoniale aggiornata alla data di sottoscrizione della presente dichiarazione è la seguente:**

**Diritti reali su beni immobili:**

\_\_\_\_\_  
**Diritti reali su beni mobili registrati:**

\_\_\_\_\_  
**Partecipazioni societarie**

\_\_\_\_\_  
Sul mio onore affermo che le dichiarazioni sopra riportate corrispondono al vero.

Data 15 DIC. 2021

\_\_\_\_\_  
(firma)

*La dichiarazione va sottoscritta e presentata unitamente a fotocopia non autenticata del documento di identità del sottoscrittore (art. 38 D.P.R. 445/2000).*